

トップメッセージ

私たちアステックは、1985年の創業以来、細穴放電加工機専門メーカーとして加工速度、加工穴品質の向上に取り組み、お客様のものづくりに貢献してきました。

経営方針である「お客様のために、取引先様のために、社員・家族のために、社会・地域のために」を意識し実践していくことで、新たな技術・製品の開発に日々取り組んでいます。それを続ける事で、更なるものづくりへの貢献だけでなく、CO2 排出量の削減、循環型社会の実現など地球の為に貢献できると信じています。

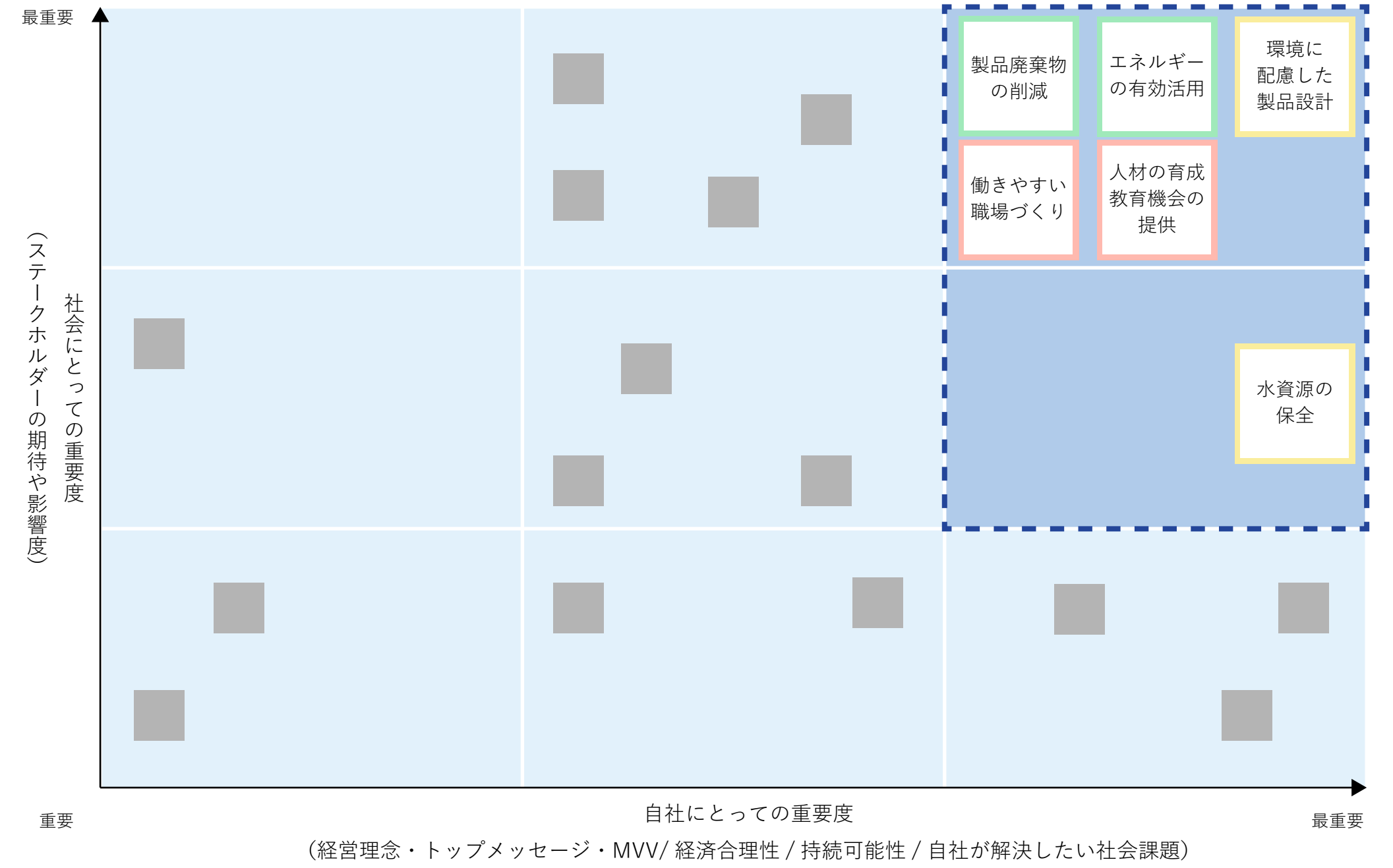
代表取締役社長 井上 友義



マテリアリティ特定プロセス

多くの社会課題の中で当社が取り組むべきものは何か検討すべく、多くの議論を重ねました。

事業活動によって、地球や社会に大きく影響を与える6つの課題を抽出し、それらをマテリアリティとして特定しました。



マテリアリティと成果目標

要約	マテリアリティ	成果目標
自然にやさしいものづくり	エネルギーの有効活用	CO2排出量50%削減(2019年比)
	製品廃棄物の削減	テスト加工1件あたりの製品廃棄物量15%削減
未来を切り開く突破孔づくり	環境に配慮した製品設計	製品設計に関するエコスコア1,200Pt獲得*
	水資源の保全	製品使用に関する水の使用量14,478L削減
家族が笑顔になる職場づくり	人材の育成教育機会の提供	人的資本ROI 30%維持**
	働きやすい職場づくり	働きやすい職場づくりアンケートスコア72%以上***

* 自社独自の採点方式によって算出されるスコア。
製品の共通部品数、製品重量、加工電力量、製品耐久年数の4項目から算出。
** 3ヶ月間の移動平均値。
*** 自社独自のアンケート結果より算出。